



Comune di Bastiglia

Piazza Repubblica, 57 - 41030 Bastiglia (Mo)
Tel. 059/800.911 - Fax. 059/815.132

Area Tecnica
Sportello Unico per l'Edilizia
Tel. 059/800.908

OPERE DI CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO, NORMALE E PRECOMPRESSO ED A STRUTTURA METALLICA (artt. 64-76 DPR 06/06/2001 n. 380)

PRATICA N° _____

PDC/SCIA N° _____

Al Responsabile dello Sportello Unico per l'Edilizia

RELAZIONE A STRUTTURA ULTIMATA

(art. 65, comma 6, DPR 06/06/2001 n. 380)

(da depositare entro 60 giorni dall'ultimazione delle strutture)

Il sottoscritto

Cognome e nome/Ragione sociale: _____

Comune di nascita: _____ Provincie
a _____

Data di nascita: _____

Codice fiscale _____ Partita Iva _____

Residenza/sede _____ Via _____ n° _____

n. Telefono _____ n. Fax _____

@ mail _____

iscritto all'Albo _____ della Provincia di _____ al n° _____

In qualità di Direttore dei lavori

per la costruzione di _____

in Bastiglia via _____ n° _____

relativi a precedente denuncia n° _____ del _____

Con riferimento ai lavori di cui all'oggetto,

dichiara

di essersi recato in cantiere il giorno _____

e di avere constatato che le strutture erano state ultimate

Con riferimento agli obblighi previsti dall'art. 65 DPR 06/06/2001 n° 380, si precisa quanto segue:

1. i lavori furono denunciati dal Costruttore, prima dell'inizio dei lavori, con le modalità previste dall'art. 65 DPR 380/2001;
2. la realizzazione dell'opera è avvenuta in piena conformità con gli elaborati di progetto allegati alla denuncia presentata, anche per quanto concerne le qualità, le dosature dei materiali, le dimensioni, la forma, il posizionamento delle armature, le tecniche ed i livelli di precompressione;
3. per i manufatti prefabbricati si allega la relazione del RESPONSABILE della PRODUZIONE;
4. durante il corso dei lavori SONO / NON SONO state effettuate prove di carico (il cui esito positivo verrà illustrato al Collaudatore ed il cui verbale si allega alla presente);
5. dei materiali impiegati sono stati eseguiti i controlli previsti D.P.R. 06/06/2001 n° 380;
6. i manufatti in cemento armato precompresso sono stati realizzati con la tecnica di precompressione a cavi ADERENTI / SCORREVOLI. Per le strutture precomprese in opera gli allungamenti misurati nelle armature di precompressione ed i conseguenti valori di tensione iniziali sono indicati nello specifico allegato.

Bastiglia li _____

IL DIRETTORE DEI LAVORI

della realizzazione strutturale _____

del montaggio delle strutt. prefabbr. _____

ALLEGATI:

Per strutture in cemento armato in opera:

- certificato del Laboratorio Ufficiale (in originale) su cubetti in calcestruzzo, prelevati dagli impasti utilizzati;
- fotocopie, vidimate dal Direttore dei Lavori Strutturali, dei certificati dei controlli in stabilimento (acciaieria) su acciaio in barre impiegato;
- certificato del Laboratorio Ufficiale (in originale) relativo ai controlli in cantiere su acciaio in barre impiegato.

Per strutture prefabbricate in cemento armato o cemento armato precompresso:

- dichiarazione, firmata dal Tecnico Responsabile della Produzione, per quanto concerne le qualità e dosature dei materiali, dimensioni, forme, posizionamento armature, tecniche e livelli di precompressione.

MANUFATTI DI PRODUZIONE OCCASIONALE:

- certificati del Laboratorio Ufficiale (in originale) su cubetti del calcestruzzo utilizzato;
- fotocopie, vidimate dal responsabile della produzione, dei certificati dei controlli in stabilimento (acciaieria) su acciaio in barre impiegato;
- certificati del Laboratorio Ufficiale (in originale) relativi ai controlli in cantiere su acciaio in barre impiegato;

MANUFATTI DI PRODUZIONE IN SERIE DICHIARATA:

- dichiarazione, firmata dal Tecnico Responsabile della Produzione, attestante il periodo effettivo della produzione in stabilimento.

A tale dichiarazione sono allegati:

- a) estratto del registro di produzione, relativo al periodo dichiarato;
- b) fotocopia, vidimata dal Responsabile della Produzione, dei certificati emessi dal Laboratorio Ufficiale, relativi ai cubetti in calcestruzzo;
- fotocopia, vidimata dal Responsabile della produzione, del certificato di Laboratorio Ufficiale relativo ai risultati di controllo obbligatori in acciaieria, relativi a:
 - a) acciaio in barre
 - b) acciaio per precompresso
- fotocopia, vidimata dal Responsabile della Produzione, dei certificati di Laboratorio Ufficiale relativi ai controlli obbligatori, effettuati nello stabilimento di produzione dei manufatti, per acciaio in barre;

MANUFATTI DI PRODUZIONE IN SERIE CONTROLLATA:

- dichiarazione, firmata dal Responsabile della Produzione, attestante il periodo effettivo della produzione in stabilimento.
A tale dichiarazione sono allegati:
 - a) estratto del registro di produzione, relativo al periodo dichiarato;
 - b) estremi dei certificati di verifica preventiva del Laboratorio Ufficiale;
- fotocopia, vidimata dal Responsabile di Produzione, del certificato di Laboratorio Ufficiale, relativo ai controlli obbligatori in acciaieria, relativi a:
 - a) acciaio in barre
 - b) acciaio per precompresso
- fotocopia, vidimata dal Responsabile di Produzione, dei certificati di Laboratorio Ufficiale, relativi ai controlli obbligatori, effettuati nello stabilimento di produzione dei manufatti, per acciaio in barre.

Per strutture in acciaio laminato:

- fotocopia, vidimata dal Direttore dei Lavori o dal Responsabile di Produzione, dei documenti d'accompagnamento delle forniture consistenti in:
 - a) certificato di collaudo interno;
 - b) dichiarazione che il prodotto è qualificato;
- certificati rilasciati dal Laboratorio Ufficiale (in originale) relativi ai controlli in officina o in cantiere.

Ai sensi e per gli effetti di cui al D.lgs. 30/06/2003 n. 196, i suddetti dati saranno utilizzati ai soli fini degli adempimenti di legge.